

HALAMAN PENGESAHAN

Karya Tulis Ilmiah ini diajukan oleh

Nama : Edward Tomoshihi B

NIM : 201321033

Program Studi : Teknik Industri

Judul Karya Tulis Ilmiah

:Usulan Peningkatan Kualitas dan Meminimasi Cacat pada Produk Serbuk Karet Mesh 40 dengan Metode Six Sigma dan FMEA di PT.Daurindo Daya Abadi,

Telah berhasil mempertahankan di hadapan Tim penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

TIM PENGUJI

Pembimbing : Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si. (.....)

Penguji : Dr. Ir. NOFIERNI, MM (.....)

Penguji : Dr. ARIEF SUWANDI, ST, MT (.....)

Ditetapkan di : Jakarta

Ketua Program Studi : Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si. (.....)

Tanggal : 22 September 2020

